

Werkstoff-Nr. 1.0565 gemäß DIN EN 10028-3
 Kurzname: P355NH
 Klassifizierung: Feinkornbaustahl für Druckbehälter, Hochtemperaturstahl

Lieferbare Stärken

(Lagerbestand) : 8 bis 180 mm

Chemische Zusammensetzung

C	Mn	P	S	Al	Si	Cu+Cr+Mo
max. 0,18%	1,1- 1,7%	max. 0,025%	max. 0,015%	mind. 0,02%	max 0,50%	mind. 0,45

Mechanische Eigenschaften

Streckgrenze ReH: bis 35 mm mind. 355 MPa
 36-50 mm mind. 345 MPa
 51-70 mm mind. 325 MPa
 71-100 mm mind. 315 MPa
 101-150 mm mind. 295 MPa

Zugfestigkeit Rm: bis 70mm 490-630 MPa
 71-100 mm 470-610 MPa
 101-150 mm 450-590 MPa

Kerbschlagarbeit:	Temperatur	Querproben	Längsproben
	20° C	mind. 50 J	mind. 75 J
	0° C	mind. 40 J	mind. 65 J
	-20° C	mind. 30 J	mind. 45 J

Bruchdehnung:	bis 70 mm 22 %
	über 70 mm 21%

Dehngrenze bei erhöhten Temperaturen:

<u>Temperatur</u>	<u>bis 16 mm Stärke</u>	<u>über 16 mm Stärke</u>
50° C	343 MPa	334 MPa
100° C	323 MPa	314 MPa
150° C	299 MPa	291 MPa
200° C	275 MPa	265 MPa
250° C	252 MPa	245 MPa
300° C	232 MPa	225 MPa
350° C	214 MPa	208 MPa
400° C	202 MPa	196 MPa