

Werkstoff-Nr. 1.8928 gemäß DIN EN 10028-2

Kurzname: S690QL

Klassifizierung: Feinkornbaustahl

Lieferbare Stärken

(Lagerbestand) 8 bis 150 mm

Chemische Zusammensetzung

C	Mn	P	S	Cu	Si	Cr	B	Al
max. 0,20%	max. 1,70%	max. 0,02%	max. 0,01%	max. 0,50%	max. 0,80%	max. 1,50%	max. 0,005%	mind. 0,015%

Mechanische Eigenschaften

Streckgrenze ReH: bis 50 mm mind. 690 MPa
über 50 mm mind. 650 MPa
über 100 mm mind. 630 MPa

Zugfestigkeit Rm: bis 50 mm 770-940 MPa
über 50 mm 760-930 MPa
über 100 mm 710-900 MPa

Kerbschlagarbeit: längs mind. 30 J bei -40° C / 50 J bei 0° C
quer mind. 27 J bei -40°C / 35 J bei 0° C

Bruchdehnung mind. 14%